

www.atten.com.cn

ATTEN 安泰信

工具产品手册

公司简介

- 中国电焊台第一品牌
- 中国电焊台行业标准制定成员
- 全国家用电器标准化技术委员会成员之一

深圳市安泰信科技有限公司（原深圳市安泰信电子有限公司）1996 年创立，位于深圳市南山区。目前为中国规模最大，技术实力最强的电子仪器设备和 PCB 焊接拆焊工具产品制造公司之一，同时也是中国电焊台标准制定成员、全国家用电器标准化技术委员会成员，且荣获“国家级高新技术企业”、“知名品牌”等多项荣誉。

安泰信以“质量就是人品”为自身对品质的追求，以“工程师的伙伴”为自身定位，致力于提供优质的仪器设备和 PCB 焊接拆焊工具产品。产品符合“3C”，“CE”，“SAA”，“ETL”，“RoHS”等认证要求，公司通过并且严格执行 ISO9001:2008 质量体系管理。

目前，安泰信通过不断引进高端人才及国际化的管理理念，致力于研发，制造，销售，服务于一体化的经营模式，依靠对品质和创新的坚持，不断结合市场信息和资源整合，使品牌“ATTEN 安泰信”在国内外得到广泛认可，已成为集高端技术与完善服务的品牌化企业。

目录

电焊台

ST-60	01
ST-80	02
ST-100	03
AT-90DH	04
AT938D	05
AT980D	06
AT315DH	07

单支烙铁

SA-50	08
-------------	----

热风台

AT858D+	09
AT852D	10
AT850D	11

二合一维修系统

AT8586	12
AT8502D	13

三合一维修系统

MS-800	14-15
--------------	-------

BGA返修台

AT-8235T	16
AT-8238T	17
AT-8266T	18
AT-8225	19

热风枪/洁咀器

AT-A860D/AT-A822D/AT-A900	20
---------------------------------	----

附件

电焊台参数对比表格	21
900M 烙铁头型号图	22
AT800 烙铁头型号图	23
AT500 烙铁头型号图	24
喷嘴图 (扁平 IC)	25

ST-60 ESD SAFE

无铅防静电高端智能电焊台

工程师**首选**



概述：

- 研发技术中心，创客中心的工程师首选产品
- 广泛应用于大中型、品牌化企业生产作业
- 适用于个人消费电子，小家电行业PCB的焊接拆焊
- 适用于高等院校的教育教学

功能特点：

- 品牌化专利外观设计，LCD屏显示多种设定参数，实现可视化人机互动操作。
- 菜单式操作，三组快捷温度存取键实现常用温度快速切换。
- 休眠功能，自动待机、关机功能，保护用户安全，延长产品使用寿命。
- 温度锁定功能，实现产品使用权限设置，便于工艺管控。
- 功率消耗模拟条功能，实时显示工作状态功率消耗情况。
- 快速智能温度补偿功能，实现产品工作状态的温度恒定。
- 软件校温控温功能，产品长期使用仍能与出厂时保持一致。
- 低压发热体，完全隔离电网，保证焊接安全。
- 采用900M系列原装进口高档烙铁头，与发热芯分体式设计，有效降低耗材更换成本。
- 烙铁座和主机分离式设计，节省空间，摆放容易。

技术规格：

输入电压：	220VAC 50/60Hz	温度调节：	5个字单位（默认）/1个字单位（微调）
整机功率：	60W	自动待机时间：	1-120分钟(可设置)
发热芯电压：	26VAC	自动关机时间：	1-120分钟(可设置)
温度范围：	150-450°C	发热芯：	60W两芯陶瓷发热芯
校温范围：	± 50°C	温度锁定：	有
待机温度：	150°C	焊咀对地阻抗：	< 2Ω
温度稳定度：	± 2°C（静止空气中，没有负载）	焊咀对地电压：	< 2mV

包装清单：	主机：1台	手柄：1支	烙铁座：1个	电源线：1条	说明书：1本	清洁棉：1份	
标准包装：	整机包装：31.5x27x15.2(cm)	净重：2.09kg	毛重：2.32kg	外箱包装：6台/箱	外箱尺寸：55.5x33x48(cm)	净重：14.4kg	毛重：15.4kg
烙铁配件： (订购编号)	手柄：BC0027103	烙铁座：BC0027534	发热芯：CBB027505	烙铁咀：CBC003166(标配)	注：自选型号请参见附件页面P22		

ST-80 ESD SAFE

无铅防静电高端智能电焊台

工程师**首选**



概述：

- 研发技术中心，创客中心的工程师首选产品
- 广泛应用于大中型、品牌化企业生产作业
- 适用于家用电器，一般工业产品的焊接拆焊
- 适用于高等院校的教育教学

功能特点：

- 品牌化专利外观设计，LCD屏显示多种设定参数，实现可视化人机互动操作。
- 菜单式操作，三组快捷温度存取键实现常用温度快速切换。
- 休眠功能，自动待机、关机功能，保护用户安全，延长产品使用寿命。
- 温度锁定功能，实现产品使用权限设置，便于工艺管控。
- 功率消耗模拟条功能，实时显示工作状态功率消耗情况。
- 快速智能温度补偿功能，实现产品工作状态的温度恒定。
- 软件校温控温功能，产品长期使用仍能与出厂时保持一致。
- 低压发热体，完全隔离电网，保证焊接安全。
- 采用900M系列原装进口高档烙铁头，与发热芯分体式设计，有效降低耗材更换成本。
- 烙铁座和主机分离式设计，节省空间，摆放容易。

技术规格：

输入电压：	220VAC 50/60Hz	温度调节：	5个字单位（默认）/1个字单位（微调）
整机功率：	80W	自动待机时间：	1-120分钟(可设置)
发热芯电压：	28VAC	自动关机时间：	1-120分钟(可设置)
温度范围：	150~480°C	发热芯：	80W四芯陶瓷发热芯
校温范围：	± 50°C	温度锁定：	有
待机温度：	150°C	焊咀对地阻抗：	< 2Ω
温度稳定度：	± 2°C（静止空气中，没有负载）	焊咀对地电压：	< 2mV

包装清单：	主机：1台	手柄：1支	烙铁座：1个	电源线：1条	说明书：1本	清洁棉：1份	
标准包装：	整机包装：31.5x27x15.2(cm)	净重：2.58kg	毛重：2.81kg	外箱包装：6台/箱	外箱尺寸：55.5x33x48(cm)	净重：16.9kg	毛重：18.0kg
烙铁配件： (订购编号)	手柄：BC0027126	烙铁座：BC0027534	发热芯：CBB019217	烙铁咀：CBC003166(标配)	注：自选型号请参见附件页面P22		

ST-100 ESD SAFE

无铅防静电高端智能电焊台



概述：

- 研发技术中心，创客中心的工程师首选产品
- 广泛应用于大中型、品牌化企业生产作业
- 适用于大型工业产品的焊接拆焊
- 适用于高等院校的教育教学

功能特点：

- 品牌化专利外观设计，LCD屏显示多种设定参数，实现可视化人机互动操作。
- 菜单式操作，三组快捷温度存取键实现常用温度快速切换。
- 休眠功能，自动待机、关机功能，保护用户安全，延长产品使用寿命。
- 温度锁定功能，实现产品使用权限设置，便于工艺管控。
- 功率消耗模拟条功能，实时显示工作状态功率消耗情况。
- 快速智能温度补偿功能，实现产品工作状态的温度恒定。
- 软件校温控温功能，产品长期使用仍能与出厂时保持一致。
- 低压发热体，完全隔离电网，保证焊接安全。
- 采用AT800系列原装进口高档烙铁头，与发热芯分体式设计，有效降低耗材更换成本。
- 烙铁座和主机分离式设计，节省空间，摆放容易。

技术规格：

输入电压：	220VAC 50/60Hz	温度调节：	5个字单位（默认）/1个字单位（微调）
整机功率：	100W	自动待机时间：	1-120分钟(可设置)
发热芯电压：	24VAC	自动关机时间：	1-120分钟(可设置)
温度范围：	150~480°C	发热芯：	100W银合金发热芯
校温范围：	±50°C	温度锁定：	有
待机温度：	150°C	焊咀对地阻抗：	< 2Ω
温度稳定度：	±2°C（静止空气中，没有负载）	焊咀对地电压：	< 2mV

包装清单：	主机：1台	手柄：1支	烙铁座：1个	电源线：1条	说明书：1本	清洁棉：1份	
标准包装：	整机包装：31.5x27x15.2(cm)	净重：2.68kg	毛重：2.95kg	外包装装：6台/箱	外箱尺寸：55.5x33x48(cm)	净重：17.9kg	毛重：19.0kg
烙铁配件： (订购编号)	手柄：BC0027192	烙铁座：BC0027534		发热芯：CBB024441	烙铁咀：CBC025726(标配)	注：自选型号请参见附件页面P23	

AT-90DH

ESD
SAFE

无铅防静电高端智能电焊台

工程师**首选**



概述:

- 实验室
- 通讯设备维修
- 电子生产线
- 科研机构 and 教学实训

功能特点:

- 高清LCD带背光液晶屏, 可视化过程控制, 操作方便。
- 采用银合金导热材料, 热传导方式, 回温速度极快。
- 开机10S升温到350℃。
- 快捷温度存取功能, 快速切换常用温度。
- 具有智能休眠及密码锁定功能。
- 烙铁头与发热芯分体设计, 节约使用成本。
- 手柄轻巧, 使用舒适。
- 具有故障显示报警功能。

技术规格:

输入电压:	220VAC 50/60Hz	温度调节:	5个字单位(默认)/1个字单位(微调)
整机功率:	90W	自动待机时间:	1-99分钟(可设置)
发热芯电压:	24VAC	自动关机时间:	1-99分钟(可设置)
温度范围:	100~500℃	发热芯:	90W银合金发热芯
校温范围:	±50℃	温度锁定:	密码锁定
待机温度:	200℃	焊咀对地阻抗:	< 2Ω
温度稳定度:	±2℃(静止空气中, 没有负载)	焊咀对地电压:	< 2mV

包装清单:	主机: 1台	手柄: 1支	烙铁座: 1个	电源线: 1条	说明书: 1本	清洁棉: 1份	
标准包装:	整机包装: 31.5x27x15.2(cm)	净重: 2.03kg	毛重: 2.77kg	外箱包装: 6台/箱	外箱尺寸: 55.5x33x48(cm)	净重: 16.62kg	毛重: 17.62kg
烙铁配件: (订购编号)	手柄: BC0024434	烙铁座: BC0024905	发热芯: CBB024441	烙铁咀: CBC025726(标配)	注: 自选型号请参见附件页面P23		

AT938D ESD SAFE

无铅防静电数显电焊台



概述：

- 广泛应用于中小企业生产线作业，维修售后
- 适用于个人消费电子，小家电行业PCB的焊接拆焊
- 适用于职业技术学院的教育教学及电子爱好者DIY

功能特点：

- 自主品牌外观专利设计，LCD屏显示，实现可视化人机互动操作。
- 软件校温控温功能，产品长期使用仍能与出厂时保持一致。
- 三组快捷温度存取键实现常用温度快速切换。
- 低压发热体，完全隔离电网，保证焊接安全。
- 功率消耗模拟条功能，实时显示工作状态功率消耗情况。
- 采用900M系列烙铁头，与发热芯分体式设计，有效降低耗材更换成本。

技术规格：

输入电压：	220VAC 50/60Hz	设置方式：	按键调节，快捷存取
整机功率：	60W	校温方式：	数字式
发热芯电压：	26VAC	发热芯：	60W两芯陶瓷发热芯
温度范围：	150℃~450℃	焊咀对地阻抗：	< 2Ω
校温范围：	±50℃	焊咀对地电压：	< 2mV
温度稳定度：	±2℃（静止空气，没有负载）		

包装清单：	主机：1台	手柄：1支	烙铁座：1个	电源线：1条	说明书：1本	清洁棉：1份	
标准包装：	整机包装：25x21x13.4(cm)	净重：1.79kg	毛重：2.03kg	外箱包装：12台/箱	外箱尺寸：51.5x44x43(cm)	净重：24.4kg	毛重：25.6kg
烙铁配件： (订购编号)	手柄：BC0019119	烙铁座：BC0024817		发热芯：CBB027538	烙铁咀：CBC003166(标配)	注：自选型号请参见附件页面P22	

AT980D ESD SAFE

无铅防静电数显电焊台



概述：

- 广泛应用于中小企业生产线作业，维修售后
- 适用于家用电器，一般工业产品的焊接拆焊
- 适用于职业技术学院的教育教学及电子爱好者DIY

功能特点：

- 自主品牌外观专利设计，LCD屏显示，实现可视化人机互动操作。
- 软件校温控温功能，产品长期使用仍能与出厂时保持一致。
- 三组快捷温度存取键实现常用温度快速切换。
- 低压发热体，完全隔离电网，保证焊接安全。
- 功率消耗模拟条功能，实时显示工作状态功率消耗情况。
- 采用900M系列烙铁头，与发热芯分体式设计，有效降低耗材更换成本。

技术规格：

输入电压：	220VAC 50/60Hz
整机功率：	80W
发热芯电压：	26VAC
温度范围：	150℃ ~ 450℃
校温范围：	± 50℃
温度稳定度：	± 2℃（静止空气，没有负载）

设置方式：	按键调节，快捷存取
校温方式：	数字式
发热芯：	80W四芯陶瓷发热芯
焊咀对地阻抗：	< 2Ω
焊咀对地电压：	< 2mV

包装清单：	主机：1台	手柄：1支	烙铁座：1个	电源线：1条	说明书：1本	清洁棉：1份	
标准包装：	整机包装：25x21x13.4(cm)	净重：1.74kg	毛重：2.0kg	外箱包装：12台/箱	外箱尺寸：51.5x44x43(cm)	净重：24.0kg	毛重：25.1kg
烙铁配件： (订购编号)	手柄：BC0019213	烙铁座：BC0024817	发热芯：CBB019217	烙铁咀：CBC003166(标配)	注：自选型号请参见附件页面P22		

AT315DH **ESD SAFE**

无铅防静电大功率高级电焊台



概述：

- 高频大功率，回温速度快，大手柄适用于大焊点焊接
- 广泛应用于大中型、品牌化企业生产作业
- 适用于大型工业产品的大焊点焊接拆焊

功能特点：

- 高频涡流加热，150W大功率，大手柄焊接烙铁头，满足工业级焊接需求
- 智能MCU控温，温度补偿快，实现工作状态的温度恒定。
- 三组快捷温度存取键实现常用温度快速切换。
- 软件数字式校温功能，产品长期使用仍能与出厂时保持一致。
- 休眠功能，自动待机、关机功能，保护用户安全，延长产品使用寿命。
- 低压发热体，完全隔离电网，保证焊接安全。
- 功率消耗模拟条功能，实时显示工作状态功率消耗情况。
- 采用AT500系列原装进口高档烙铁头，与发热芯分体式设计，有效降低耗材更换成本。

技术规格：

输入电压：	220VAC 50/60Hz	休眠时间：	10分钟（在自动休眠开启情况下；此时间段为固定值）
整机功率：	150W	设置方式：	按键调节，快捷存取
发热芯电压：	28VAC	校温方式：	数字式
温度范围：	150℃ ~ 500℃	发热芯：	150W高频涡流发热芯
校温范围：	± 50℃	焊咀对地阻抗：	< 2Ω
温度稳定度：	± 2℃（静止空气，没有负载）	焊咀对地电压：	< 2mV

包装清单：	主机：1台	手柄：1支	烙铁座：1个	电源线：1条	说明书：1本	清洁棉：1份	
标准包装：	整机包装：25.7x20.7x13(cm)	净重：1.70kg	毛重：1.95kg	外箱包装：8台/箱	外箱尺寸：53x43x28.2(cm)	净重：15.6kg	毛重：1.67kg
烙铁配件： (订购编号)	手柄：AE0025470	烙铁座：BC0020360		烙铁咀：CBC024156(标配)	注：自选型号请参见附件页面P24		

SA-50

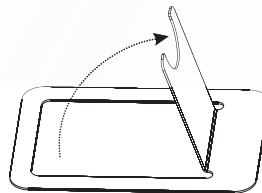
高精度可调温便携式单支烙铁



应用范围：

- 工业生产进行电子产品装配
- 各企事业单位电工进行锡焊操作
- 科研部门进行产品开发
- 电子技术爱好者进行电子装配
- 维修行业进行电子产品检修
- 教学实训

简易烙铁架



功能特点：

- 发热丝及传感器采用PTC陶瓷材料，升温回温迅速，控温准确。
- 发热效率高，减少能耗。
- 温度最高可达500℃，适用各种的操作场合。
- 手柄采用人体工程学设计，握感轻巧舒适。
- 手柄材料防火隔热，适合长时间操作。
- 三芯接地电源线和防静电设计充分保障用户和敏感电子元件的安全。
- 便携式设计，方便用户在不同室内室外场合使用。
- 采用通用900M系列烙铁头，节省耗材费用。
- 手动温度校正功能、两种温度显示方式使其应用范围更广。

技术规格：

输入电压：	220VAC 50/60Hz	设置方式：	旋钮调节
整机功率：	50W	发热芯：	50W四芯陶瓷发热芯
温度范围：	200℃ ~ 500℃	焊咀对地阻抗：	< 0.1Ω
温度稳定度：	± 2℃（静止空气，没有负载）	焊咀对地电压：	< 2mV

包装清单：	烙铁：1支	简易支架：1个	说明书：1本				
标准包装：	整机包装：32x6x5(cm)	净重：0.27kg	毛重：0.35kg	外箱包装：30台/箱	外箱尺寸：32.7x31.7x33.3(cm)	净重：8.1kg	毛重：9kg

AT858D+(V3.0)

ESD
SAFE

无铅防静电拆焊热风台



概述：

- 广泛应用于维修售后，品质检验和维修中心
- 适用于个人消费电子，小家电行业PCB的焊接拆焊
- 适用于职业技术学院的教育教学及电子爱好者DIY

功能特点：

- LED屏显示工作温度及状态，实现可视化人机互动操作。
- 旋钮调节风量，数字显示风量档位，实现精确控制。
- 手柄内置休眠感应开关，提供休眠功能，节约能源。
- 按键调节、一组常用温度存储调用，使用方便。
- 软件校温控温功能，温度自动补偿，实现恒温工作。
- 独创吹常温风功能，用于快速冷却拆焊的元器件。

技术规格：

输入电压：	220VAC 50/60Hz	送风类型：	涡流式风扇
整机功率：	700W	休眠功能：	有
温度范围：	100℃~500℃	噪音：	< 52dB(A)
校温范围：	± 40℃	工作环境温度：	0℃ ~ 40℃
最大气流量：	120L /min		
风量档位：	A25-A99		

包装清单：	主机：1台	手柄：1支	烙铁座：1个	电源线：1条	喷嘴：3个	说明书：1本	清洁棉：1份
标准包装：	整机包装：26x18.5x15.5(cm)	净重：1.70kg	毛重：2.2kg	外箱包装：12台/箱	外箱尺寸：55x39.5x49(cm)	净重：20.8kg	毛重：21.9kg
风枪配件： (订购编号)	手柄：BC0027984	手柄支架：BC0016441		发热芯：CBB016267	喷嘴型号/规格：φ5/φ8/φ12mm(标配)		

AT852D ESD SAFE

无铅防静电拆焊热风台



概述：

- 广泛应用于中小企业工厂作业，维修售后
- 适用于个人消费电子，小家电行业PCB的焊接拆焊
- 适用于高等院校的教育教学

功能特点：

- LED屏显示工作温度及状态，实现可视化人机互动操作。
- 智能冷却功能，关机延时送风，有效保护热风手柄。
- 软件校温控温功能，温度自动补偿，实现恒温工作。
- 具有用户较温功能，灵活性强。
- 双旋钮调节风量、温度，数字直观显示，实现精确控制。
- 出厂标配两个喷嘴，可自主选配更多型号喷嘴。
- 采用自主专利螺旋式发热芯，升温快，使用寿命长。

技术规格：

输入电压：	220VAC 50/60Hz	送风类型：	膜片式气泵
整机功率：	550W	休眠功能：	无
温度范围：	100℃ ~ 480℃	噪音：	< 52dB(A)
最大气流量：	23L/min	工作环境温度	0℃ ~ 40℃
风量档位：	A25-A99		

包装清单：	主机：1台	热风枪支架：1个	热风枪：1支	电源线：1条	说明书：1本	喷嘴：2个	
标准包装：	整机包装：33x27.2x19.5(cm)	净重：3.8kg	毛重：4.2kg	外箱包装：6台/箱	外箱尺寸：56x35x61.5(cm)	净重：22.5kg	毛重：23.8kg
风枪配件： (订购编号)	手柄：BC0028065	支架：BC0014677		发热芯：CBB020840	喷嘴型号/规格：A1130/A1170A (标配) 注：自选型号请参见附件页面P25		

AT850D ESD SAFE

无铅防静电高级拆焊热风台



概述：

- 研发技术中心，创客中心的工程师首选产品
- 广泛应用于大中型、品牌化企业生产作业
- 适用于个人消费电子，家电行业，工业产品的焊接拆焊
- 适用于高等院校的教育教学

功能特点：

- LED屏显示工作温度及状态，实现可视化人机互动操作。
- 智能冷却功能，关机延时送风，有效保护热风手柄。
- 软件校温控温功能，温度自动补偿，实现恒温工作。
- 具有用户校温功能，灵活性强。
- 双旋钮调节风量、温度，数字显示，实现精确控制。
- 膜片式大功率气泵，风量由MCU控制，风量压力大且稳定。
- 采用自主专利螺旋式发热芯，升温快，使用寿命长。
- 出厂标配四个喷嘴，可自主选配更多型号喷嘴。

技术规格：

输入电压：	220VAC 50/60Hz	送风类型：	高级膜片式气泵
整机功率：	550W	定时休眠功能：	20~600秒（可设置）
温度范围：	100℃~480℃	噪音：	<52dB(A)
最大气流量：	23L/min	工作环境温度：	0℃~40℃
风量档位：	A25-A99		

包装清单：	主机：1台	热风枪支架：1个	热风枪：1支	电源线：1条	说明书：1本	喷嘴：4个	
标准包装：	整机包装：33x27.2x19.5(cm)	净重：4.7kg	毛重：5.1kg	外箱包装：6台/箱	外箱尺寸：56x35x61.5(cm)	净重：27.9kg	毛重：29.2kg
风枪配件： (订购编号)	手柄：BC0028065	支架：BC0014677		发热芯：CBB020840	喷嘴型号/规格：A1125/A1126/A1130/A1170A（标配） 注：自选型号请参见附件页面P25		

AT8586(V3.0) **ESD SAFE**

无铅防静电焊接拆焊二合一维修台



概述：

- 广泛应用于维修售后，品质检验和维修中心
- 适用于个人消费电子，小家电行业PCB的焊接拆焊
- 适用于职业技术学院的教育教学及电子爱好者DIY

功能特点：

- LED屏显示工作温度及状态，实现可视化人机互动操作。
- 焊接、热风拆焊二合一，两路可同时或独立工作，经济实用。
- 软件校温控温功能，温度自动补偿，实现恒温工作。
- 旋钮调节风量，按键调节、存取温度，数字显示，实现精确控制。
- 独创吹常温风功能，用于快速冷却拆焊的元器件。
- 智能冷却功能，关机延时送风，有效保护热风手柄。
- 手柄内置休眠感应开关，提供休眠功能，节约能源。

技术规格：

输入电压：220VAC 50/60Hz

整机功率：**750W**

显示方式：LED数显（红）

--电焊台--

功率：**50W**

温度范围：150℃~480℃

校温范围：±50℃

温度稳定度：±1℃

焊咀对地阻抗：< 2Ω

焊咀对地电压：< 2mV

--热风拆焊台--

功率：**700W**

温度范围：100℃~500℃

校温范围：±40℃

最大气流量：120L/min

风量档位：A25-A99

送风类型：涡流式风扇

休眠功能：有

噪音：< 52dB(A)

工作环境温度：0℃~40℃

包装清单:	主机: 1台	热风枪支架: 1个	焊台手柄: 1支	电源线: 1条	烙铁座 (配清洁海绵): 1件	喷嘴: 3个	说明书: 1本
标准包装:	整机包装: 30x26.5x17(cm)	净重: 3.05kg	毛重: 3.2kg	外箱包装: 6台/箱	外箱尺寸: 55x31.5x54(cm)	净重: 18.3kg	毛重: 19.4kg
烙铁配件: (订购编号)	手柄: BC0025284	烙铁座: BC0014415		发热芯: CBB025285	烙铁头: CBC021740(标配)	注: 自选型号请参见附件页面P23	
风枪配件: (订购编号)	手柄: BC0027984	支架: BC0016441		发热芯: CBB016267	喷嘴型号/规格: φ5/φ8/φ12mm(标配)		

AT8502D ESD SAFE

无铅防静电焊接拆焊二合一智能维修系统



概述：

- 研发中心，创客中心的工程师首选产品
- 广泛应用于大中型、品牌化企业生产作业
- 适用于个人消费电子，家电行业，工业产品PCB的焊接拆焊
- 适用于高等院校的教育教学

功能特点：

- 焊接、热风拆焊二合一，两路可同时或独立工作，经济实用。
- 智能冷却功能，关机延时送风，有效保护热风手柄。
- 双LED屏显示屏，独立显示焊接、拆焊工作状态，可视化人机互动操作。
- 手柄内置休眠感应开关，提供休眠功能，节约能源。
- MCU精确控温功能，温度自动补偿，实现恒温工作。
- 膜片式大功率气泵，风量压力大且稳定。
- 按键调节风量、温度，三组快捷温度存取，快速切换不同温度风量组合设置。
- 出厂标配四个喷嘴，可自主选配更多型号喷嘴。
- 采用自主专利螺旋式发热芯，升温快，使用寿命长。
- 智能冷却功能，关机延时送风，有效保护热风手柄。

技术规格：

输入电压：220VAC 50/60Hz
 整机功率：**700W**
 显示方式：双LCD屏显示

---电焊台---

功率：50W
 温度范围：200℃ ~ 480℃
 校温范围：± 50℃
 焊咀对地阻抗：< 2Ω
 焊咀对地电压：< 2mV

---热风拆焊台---

功率：**550W**
 温度范围：100℃ ~ 500℃
 校温范围：± 50℃
 最大气流量：23L/min
 风量档位：020 ~ 100级
 送风类型：膜片式气泵
 休眠功能：有

包装清单：	主机：1台	热风枪支架：1件	焊台手柄：1支	电源线：1条	烙铁座（配清洁海绵）：1件	喷嘴：4个	说明书：1本
标准包装：	整机包装：35.4x33x19.4(cm)	净重：5.5kg	毛重：5.8kg	外箱包装：4台/箱	外箱尺寸：68x38x42(cm)	净重：21.9kg	毛重：23.2kg
烙铁配件： (订购编号)	手柄：BC0025283	烙铁座：BC0021006		发热芯：CBB025286	烙铁头：CBC021740（标配）注：自选型号请参见附件页面P23		
风枪配件： (订购编号)	手柄：BC0024971	支架：BC0014612		发热芯：CBB020840	喷嘴型号/规格：A1125/A1126/A1130/A1170A(标配) 注：自选型号请参见附件页面P25		

MS-800 ESD SAFE

无铅防静电焊接拆焊吸锡三合一高级维修系统



应用范围：

- 工业生产进行电子产品装配
- 教学实训
- 科研部门进行产品开发
- 维修行业进行电子产品检修
- 各企事业单位电工进行锡焊操作
- 电子技术爱好者进行电子装配

功能特点：

- 采用高精度MCU控制，同步检测3个工具通道，可独立使用，同步操作，互不干扰。
- 使用高清LCD带背光大液晶屏，可视化的过程控制，便于使用者操作。
- 软件自动校温，更精确，更方便。
- 具有故障显示报警功能。
- 产品带有休眠，蜂鸣讯响及温度锁定、恢复出厂设置等功能。

— 电焊台 —

- 焊台采用银合金导热材料，热传导方式，极高的回温速度，开机从室温升至350℃仅需要10秒。
- 烙铁头与发热芯分体设计，节约使用成本。
- 传感器前置，控温精度高，温度稳定性好。
- 焊接手柄轻巧，使用舒适。

— 吸锡焊台 —

- 吸锡焊台发热芯采用36VAC低压电源和主电源是以变压器隔离输出，安全可靠。
- 内置真空泵，吸力强劲。

— 热风拆焊台 —

- 智能冷却系统，关机可自动延时送风，大大延长发热芯和手柄使用寿命。
- 采用螺旋式发热芯，使用寿命更长。
- 热风枪手柄部件重新设计，吹出的风量更加均匀，且不易损坏，便于维护和储运。

技术规格：

输入电压： 220VAC 50/60Hz
 整机功率：**800W**
 噪音： <52dB(A)
 工作环境温度：0℃~40℃

--热风拆焊台--

功率：550W
 温度范围：100℃~500℃
 校温范围：±50℃
 最大气流量：23L/min
 风量档位：020~100级
 送风类型：膜片式气泵

--电焊台--

功率：90W
 发热芯电压：24VAC
 温度范围：100℃~500℃
 校温范围：±50℃
 焊咀对地阻抗：<2Ω
 焊咀对地电压：<2mV
 休眠温度：100℃
 休眠时间：1~99分钟（0为不休眠状态）

--吸锡焊台--

功率：90W
 温度范围：300℃~500℃
 校温范围：±50℃
 真空压力：600mmHg
 吸咀对地阻抗：<2Ω
 吸咀对地电压：<2mV
 吸锡泵：膜片式
 休眠温度：300℃
 休眠时间：1~99分钟（0为不休眠状态）

包装清单：	主机：1台	吸锡枪：1支	焊台手柄：1支	拆焊台风枪：1支	吸锡枪支架：1个	风筒支架：1个	电源线：1条
	烙铁座：2个	说明书 1本	接口钳：1个	防烫垫：1块	吸锡嘴：2个	喷嘴：4个	螺丝：2颗
	弹簧通针：1根	过滤棉：5个	内六角螺丝刀：1个		吸枪塞：3个	吸枪垫：3个	O形圈：3个

标准包装：	整机包装：48.5x39.3x26(cm)	净重：10kg	毛重：11kg
	外箱包装：1台/箱	外箱尺寸：50x41.2x28.5(cm)	净重：10kg 毛重：11.2kg

烙铁配件： (订购编号)	手柄：BC0027654	烙铁座：BC0027680	发热芯：CBB024441	烙铁咀：CBC025726 (标配) 注：自选型号请参见附件页面P23
风枪配件： (订购编号)	手柄：BC0028067	支架：BC0027681	发热芯：CBB020840	喷咀型号/规格：A1125/A1126/A1130/A1170A(标配) 注：自选型号请参见附件页面P25
吸枪配件： (订购编号)	吸枪：BC0027669	烙铁座：BC0027689	吸咀型号：AT1002/AT1003	

AT-8235T

高级智能BGA返修台

技术规格：

总功率：	4800W
上部加热功率：	800W
下部加热功率：	第二温区1200W，第三温区2700W（加大型发热面积以适应各类PCB板）
输入电压：	AC220V ± 10% 50Hz
外形尺寸：	L500*W600*H700 mm
定位方式：	V字型卡槽,PCB支架可X、Y方向调整并配置万能夹具
温度控制方式：	K型热电偶, 闭环控制
温度控制精度：	± 2℃
PCB尺寸：	Max 500mm*400 mm, Min 22mm*22 mm
适用芯片：	2*~80*80mm
适用最小芯片间距：	0.15mm
外置测温端口：	1个, 可扩展
机器重量：	约45KG



功能特点：

- 嵌入式工控电脑，高清触摸屏人机界面，CPU中央处理器控制,并具有瞬间曲线分析功能。实时显示设定和实测温度曲线，并可对曲线进行分析纠正。
- 高精度K型热电偶闭环控制和温度自动补偿系统，并结合PLC和温度模块实现对温度的精准控制，保持温度偏差在±2度。
- PCB板定位采用V字型槽，采用线性滑座，使X、Y、Z三轴皆可作精细微调或快速定位、方便、准确，满足不同PCB板排版方式及不同大小PCB板的定位。
- 灵活方便的可移动式万能夹具对PCB板起到保护作用，防止PCB边缘器件损伤及PCB变形，并能适应各种BGA封装尺寸的返修。
- 上下共三个温区独立加热，三个温区可同时进行多组多段温度控制，保证不同温区同步达到最佳焊接效果。加热温度、时间、斜率、冷却、真空均可在人机界面上完成设置。
- 配备多种规格合金风嘴，该风嘴可360度任意旋转定位，易于安装和更换。
- 上下温区均可设置6段温度控制，可以扩展成8段，可海量存储温度曲线，随时可根据不同BGA进行调用,在触摸屏上也可进行曲线分析、设定和修正；三个加热区采用独立的PID算法控制加热过程。
- 升温更均匀，温度更准确。
- 采用大功率横流风机迅速对PCB板进行冷却，以防PCB板的变形，贴装、焊接、拆卸过程实现智能自动化控制；
- 具有USB接口,可方便下载当前曲线图到U盘中存起,以及可以插上鼠标使用加长触控屏使用时间。
- 配置声控“提前报警”功能。在拆卸、焊接完成前5-10秒以声控方式警示作业人员作相关准备。上下热风停止加热后，冷却系统启动，待温度降至常温后自动停止冷却。保证机器不会在热升温后老化。
- 经过CE认证，设有急停开关和突发事故自动断电保护装置。

AT-8238T

高级智能BGA返修台

技术规格：

总功率：	5300W
上部加热功率：	1200W
下部加热功率：	第二温区1200W，第三温区2700W（加大型发热面积以适应各类PCB板）
输入电压：	AC220V ± 10% 50/60Hz
外形尺寸：	L550*W580*H720 mm
定位方式：	V字型卡槽,PCB支架可X方向调整并配置万能夹具
温度控制方式：	K型热电偶，闭环控制
温度控制精度：	± 2℃
PCB尺寸：	Max 400mm*380 mm, Min 22mm*22 mm
适用芯片：	2*2~50*50mm
适用最小芯片间距：	0.15mm
外置测温端口：	1个，可扩展
机器重量：	约60KG



功能特点：

- 高清触摸屏人机界面，PLC控制，并具有瞬间曲线分析功能。实时显示设定和实测温度曲线，并可对曲线进行分析纠正。
- 高精度K型热电偶闭环控制和温度自动补偿系统，并结合PLC和温度模块实现对温度的精准控制，保持温度偏差在±2度。
- 采用高精度数字视像对位系统，PCB板定位采用V字型槽，采用线性滑座，使X、Y、Z三轴皆可作精细微调或快速定位、方便、准确，满足不同PCB板排版方式及不同大小PCB板的定位。
- 灵活方便的可移动式万能夹具对PCB板起到保护作用，防止PCB边缘器件损伤及PCB变形，并能适应各种BGA封装尺寸的返修。
- 上下共三个温区独立加热，三个温区可同时进行多组多段温度控制，保证不同温区同步达到最佳焊接效果。加热温度、时间、斜率、冷却、真空均可在人机界面上完成设置。
- 配备多种规格合金风嘴，该风嘴可360度任意旋转定位，易于安装和更换。
- 上下温区均可设置8段温度控制，可海量存储温度曲线，随时可根据不同BGA进行调用，在触摸屏上也可进行曲线分析、设定和修正；三个加热区采用独立的PID算法控制加热过程。
- 升温更均匀，温度更准确。
- 采用大功率横流风机迅速对PCB板进行冷却，以防PCB板的变形，贴装、焊接、拆卸过程实现智能自动化控制；
- 具有USB接口，可方便下载当前曲线图到U盘中存起，以及可以插上鼠标使用加长触控屏使用时间。
- 配置声控“提前报警”功能。在拆卸、焊接完成前5-10秒以声控方式警示作业人员作相关准备。上下热风停止加热后，冷却系统启动，待温度降至常温后自动停止冷却。保证机器不会在热升温后老化。
- 经过CE认证，设有急停开关和突发事故自动断电保护装置。

AT-8266T

高级智能BGA返修台

技术规格：

总功率：	5300W
上部加热功率：	1200W
下部加热功率：	第二温区1200W，第三温区2700W（加大型发热面积以适应各类PCB板）
输入电压：	AC220V±10% 50/60Hz
外形尺寸：	L525*W660*H850 mm
定位方式：	V字型卡槽,PCB支架可X、Y方向调整并配置万能夹具
温度控制方式：	K型热电偶，闭环控制
温度控制精度：	±2℃
PCB尺寸：	Max 400mm*380 mm, Min 22mm*22 mm
适用芯片：	2*2~50*50mm
适用最小芯片间距：	0.15mm
外置测温端口：	1个，可扩展
机器重量：	约62KG



功能特点：

- 高清触摸屏人机界面，PLC控制，并具有瞬间曲线分析功能。实时显示设定和实测温度曲线，并可对曲线进行分析纠正。
- 高精度K型热电偶闭环控制和温度自动补偿系统，并结合PLC和温度模块实现对温度的精准控制，保持温度偏差在±2度。
- 采用步进运动控制系统：稳定、可靠、安全、高效、自动化程度高；采用高精度数字视像对位系统，PCB板定位采用V字型槽，采用线性滑座，使X、Y、Z三轴皆可作精细微调或快速定位、方便、准确，满足不同PCB板排版方式及不同大小PCB板的定位。
- 灵活方便的可移动式万能夹具对PCB板起到保护作用，防止PCB边缘器件损伤及PCB变形，并能适应各种BGA封装尺寸的返修。
- 配备多种规格合金风嘴，该风嘴可360度任意旋转定位，易于安装和更换。
- 上下共三个温区独立加热，三个温区可同时进行多组多段温度控制，保证不同温区同步达到最佳焊接效果。加热温度、时间、斜率、冷却、真空均可在人机界面上完成设置。
- 上下温区均可设置8段温度控制，海量存储温度曲线，随时可根据不同BGA进行调用,在触摸屏上也可进行曲线分析、设定和修正；三个加热区采用独立的PID算法控制加热过程。
- 升温更均匀，温度更准确。
- 采用大功率横流风机迅速对PCB板进行冷却，以防PCB板的变形，贴装、焊接、拆卸过程实现智能自动化控制。
- 配置声控“提前报警”功能.在拆卸、焊接完成前5-10秒以声控方式警示作业人员作相关准备。上下热风停止加热后，冷却系统启动，待温度降至常温后自动停止冷却。保证机器不会在热升温后老化。
- 经过CE认证，设有急停开关和突发事故自动断电保护装置。

AT-8225

高级智能BGA返修台

技术规格：

总功率：	2800W
上部加热功率：	800W
下部加热功率：	1800W
外形尺寸：	L470*W370*H500 mm
定位方式：	V字型卡槽,PCB支架可X、Y方向调整并配置 万能夹具
温度控制方式：	K型热电偶, 闭环控制
温度控制精度：	±2℃
PCB尺寸：	Max 300mm*300 mm, Min 20mm*20 mm
适用芯片：	5*5~55*55mm
适用最小芯片间距：	0.15mm
外置测温端口：	1个, 可扩展
机器重量：	约14.5KG



功能特点：

- 本机采用两温区设计，上部热风加热，下部IR加热，上温区独立控温，配置高精度温控仪表，可同时设置8段升降温，能储存10组温度设定。
- 采用高精度K型热电偶闭环控制和温度自动补偿系统，并结合温度模块实现对温度的精准控制，保证温度偏差在±2度。实现对实测温度曲线的精确分析和校对。
- 可移动式PCB板定位支架采用V字型槽，定位快捷、方便、准确，满足不同PCB板排版方式及不同大小PCB板的定位。
- 灵活方便的可移动式万能夹具对PCB板起到保护作用，防止PCB边缘器件损伤及PCB变形，并能适应各种BGA封装尺寸的返修。
- 配备多种规格合金风嘴，该风嘴可360度任意旋转定位，易于安装和更换。
- 8段升(降)温和8段恒温控制。
- 在拆卸、焊接完成后以声控方式警示作业人员作相关准备；同时在拆卸、焊接完成后采用大流量横流风扇自动/手动对PCB板进行冷却，防止PCB板变形，保证焊接效果。
- 经过CE认证，设有自动断电保护装置。

热风枪系列



AT-A822D

技术规格

电压	220V-240V 50/60Hz
输出功率	1600W / 2000W
温度	100℃-590℃/100℃-650℃
气流量	250L/min、500 L/min
功能	二档风速、数显温度、可调温
单支重量	840g
外箱尺寸	40.5×28.5×54.5mm
数量	10PCS
净重	9kg



AT-A860D

技术规格

电压	220V-240V 50/60Hz
输出功率	1600W / 2000W
温度	100℃-590℃/100℃-650℃
气流量	250L/min、500 L/min
功能	二档风速、数字智能控温、常用温度记忆功能
单支重量	820g
外箱尺寸	47.5×31.5×60.2mm
数量	10PCS
净重	12kg

洁咀器



AT-A900

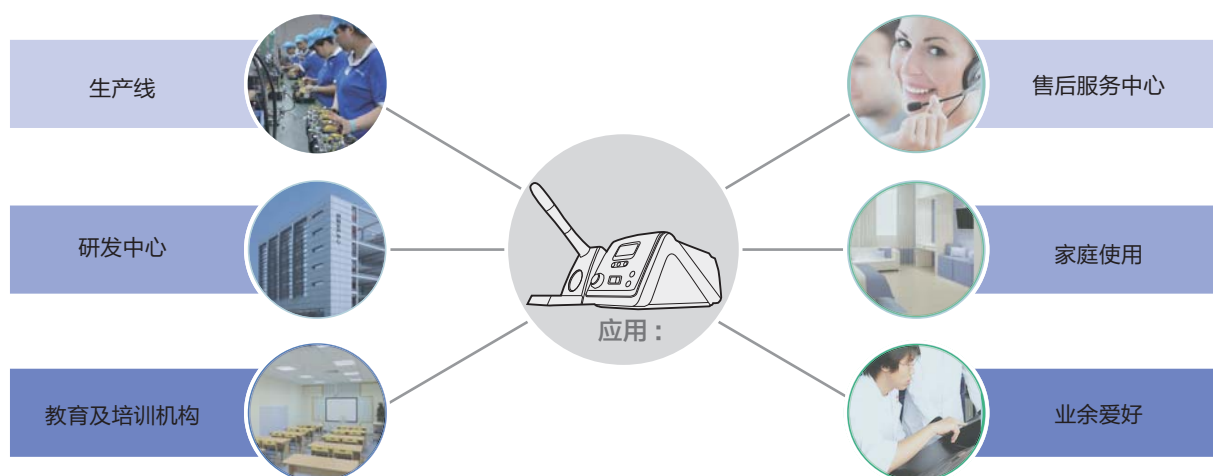
功能特点

使用安泰信洁咀器无需加水，清洁时不会降低焊咀温度。
铝合金材质，金属丝含有助焊剂，容易清除焊咀表面的氧化物。而且在清洁后，焊咀表面残留焊锡，防止焊咀镀层氧化。

- 可便携式洁咀器
- 无需加水使用
- 不会降低焊咀温度

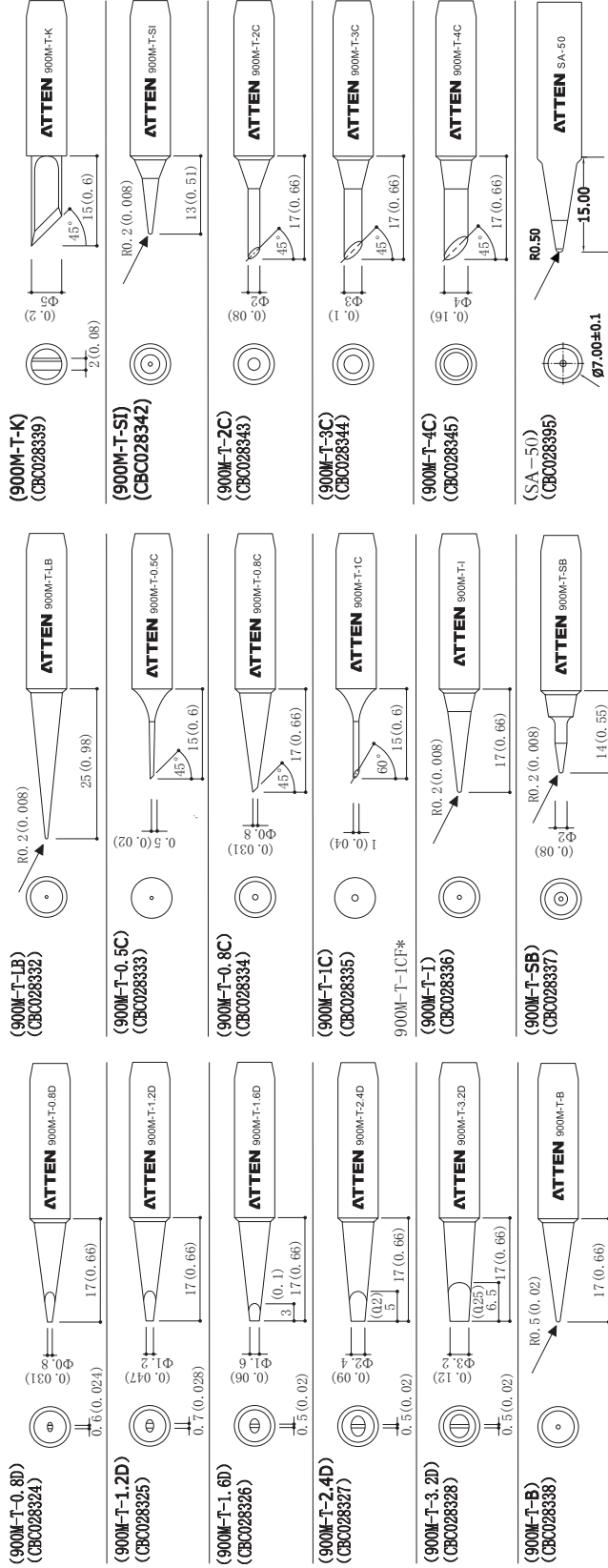
电焊台参数对比表格:

型号	ST-60	ST-80	ST-100	AT-90DH	AT938D	AT980D	AT315DH
功率消耗:	60W	80W	100W	90W	60W	80W	150W
输出电压:	26VAC	28VAC	24VAC	24VAC	26VAC	26VAC	28VAC
温度范围:	150-450°C/ 302-842°F	150-480°C/ 302-896°F	150-480°C/ 302-896°F	100-500°C/ 212-932°F	150-450°C/ 302-842°F	150-450°C/ 302-842°F	150-500°C/ 302-932°F
校温范围:	±50°C/±90°F	±50°C/±90°F	±50°C/±90°F	±50°C/±90°F	±50°C/±90°F	±50°C/±90°F	±50°C/±90°F
温度稳定度:	±2°C(静止空气中,没有负载)	±2°C(静止空气中,没有负载)	±2°C(静止空气中,没有负载)	±2°C(静止空气中,没有负载)	±2°C(静止空气中,没有负载)	±2°C(静止空气中,没有负载)	±2°C(静止空气中,没有负载)
自动待机时间:	1-120分钟	1-120分钟	1-120分钟	1-99分钟	-	-	10分钟
待机温度:	150°C	150°C	150°C	200°C	-	-	100°C
自动关机时间:	1-120分钟	1-120分钟	1-120分钟	-	-	-	-
发热芯:	高性能 二芯发热芯	高品质 四芯发热芯	银合金发热芯	银合金发热芯	二芯 陶瓷发热芯	四芯 陶瓷发热芯	高频 涡流发热芯
温度锁定:	有	有	有	有	-	-	有
讯响:	有	有	有	有	-	-	-
接地阻抗:	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2
接地电压:	<2mV	<2mV	<2mV	<2mV	<2mV	<2mV	<2mV
附件:	900M 系列	900M 系列	AT800 系列	AT800 系列	900M系列	900M系列	AT500 系列



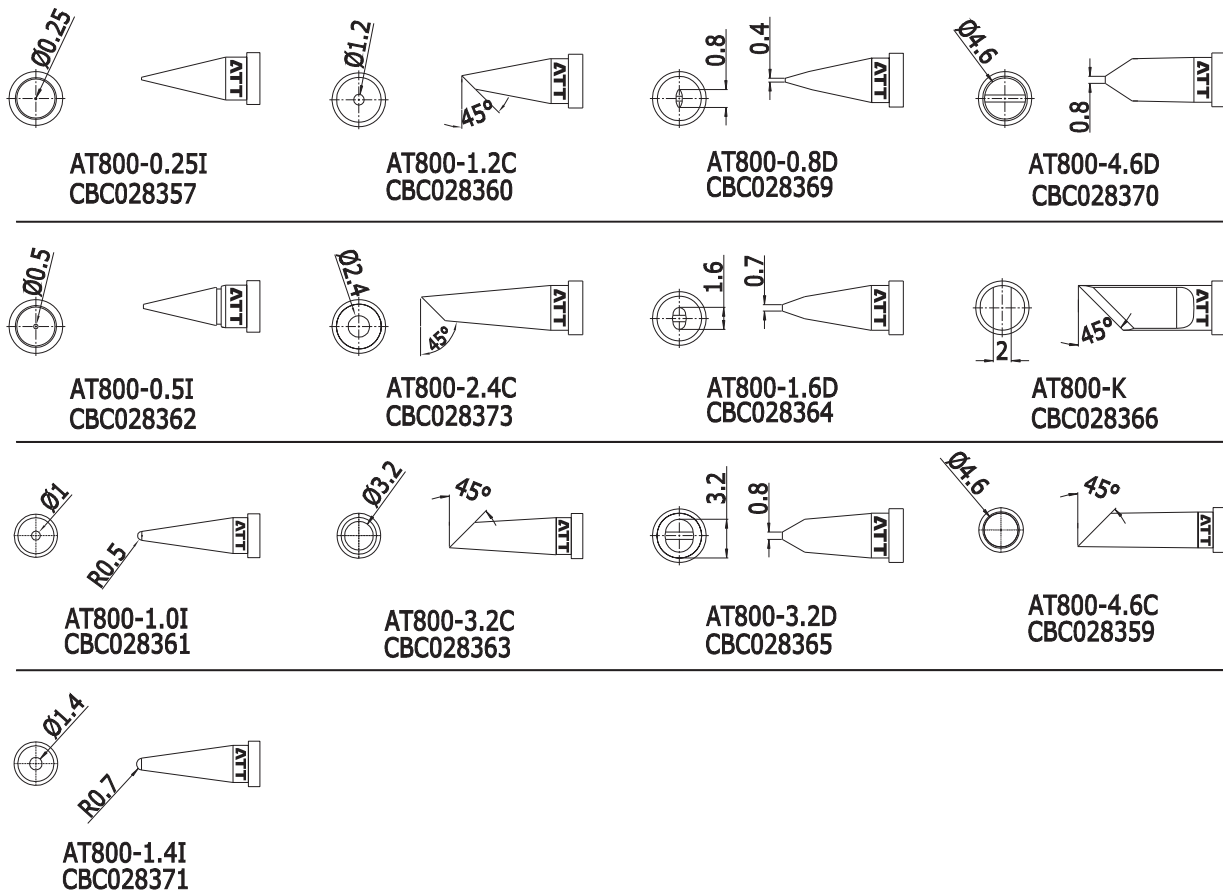
附件

电焊台烙铁头型号图 (900M)

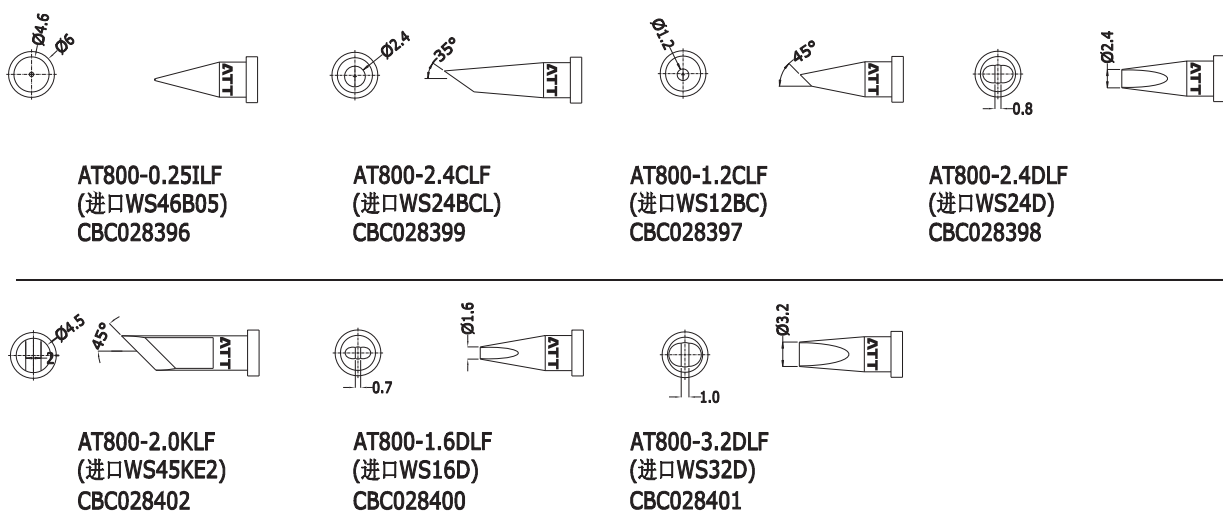


附件

电焊台使用烙铁头型号图 (AT800)

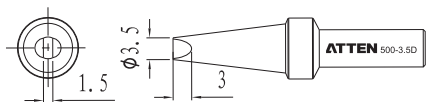


电焊台使用烙铁头型号图 (AT800 进口)

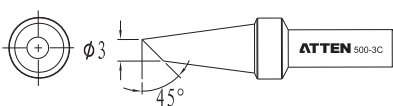


附件

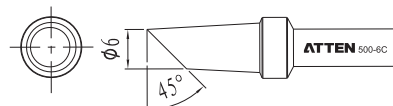
电焊台烙铁头型号图 (AT500)



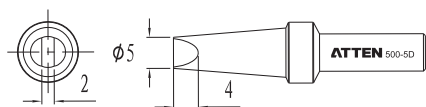
AT500-3.5D
CBC028348



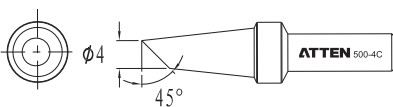
AT500-3C
CBC028351



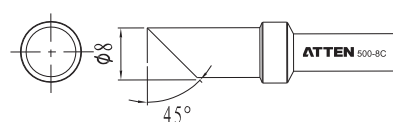
AT500-6C
CBC028354



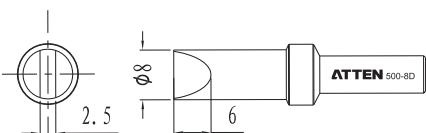
AT500-5D
CBC028349



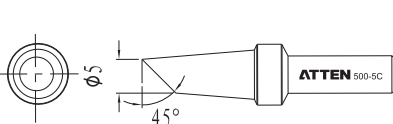
AT500-4C
CBC028352



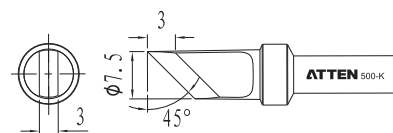
AT500-8C
CBC028355



AT500-8D
CBC028350



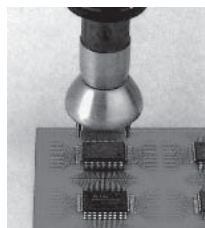
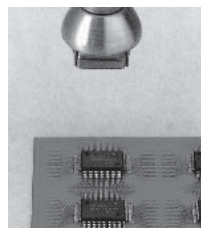
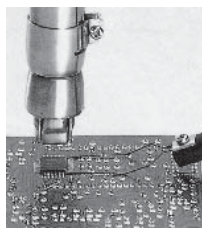
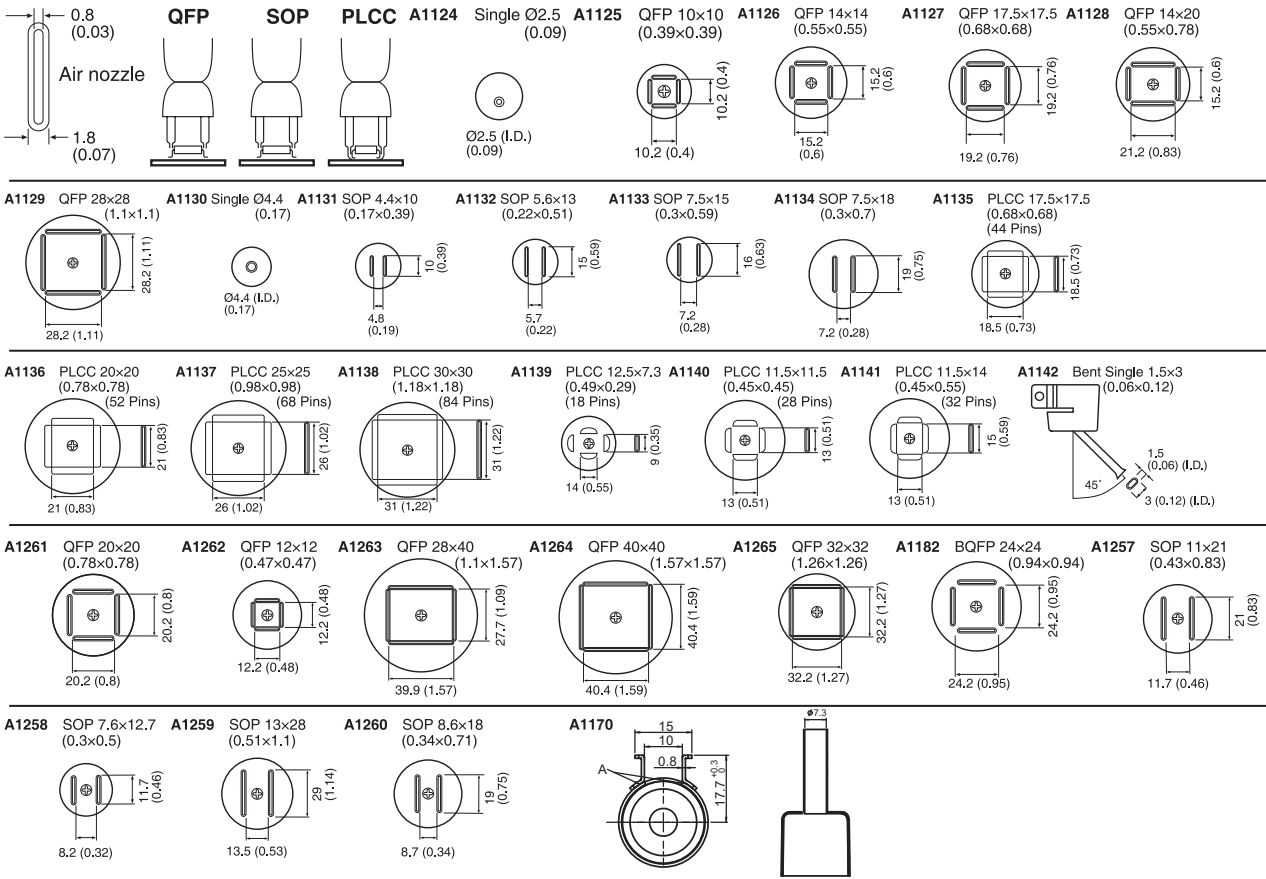
AT500-5C
CBC028353



AT500-K
CBC028356

附件

喷嘴





ISO9001:2008



Engineer's partner

工程师的伙伴!

深圳市安泰信科技有限公司

地址：深圳市南山区西丽塘朗工业区A29栋
电话：0755-8602 1372/8602 1309
传真：0755-8602 1337
网址：www.atten.com.cn(中文) www.atten.com(英文)
邮箱：sales@atten.com.cn



V16-02